MASSCOPUR 13

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль
Основа эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в акриловом полиоле. Отвердитель – алифатический полиизоцианат

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- для окрашивания металлических, загрунтованных эпоксидными или уретановыми грунтовками поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию;
- атмосферостойкое покрытие, хорошо сохраняет цвет и высокий глянец;
- покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД	ТУ 2312-026-93296022-2015
Внешний вид	Глянцевое, высокоглянцевое покрытие
Цвет	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре (20±2)°С	
• До перекрытия	не менее 4 часов
• До транспортировки	не менее 14 часов
• До полного отверждения	не менее 3 суток (*Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)*
Доля нелетучих веществ, %	
• по массе	62±3
• по объему	55±3
Плотность	1,2 - 1,3 г/см³ (готовая эмаль)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 50 мкм)	**Теоретический:** 120 г/м², или 8,3 м²/кг ***Практический**: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов*
Рекомендуемая толщина одного слоя (сухая пленка)	40.60 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С	6 ч
Комплект поставки основа / отвердитель	MASSCOPUR 13 – 18кг / 2,7кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа – 12 месяцев; отвердитель – 12 месяцев.

ООО «Аргус ЛКМ» Промышленные лакокрасочные материалы
Россия, 344039, г. Ростов-на-Дону, пер. Павленко, д. 15, а/я 6544
ИНН 6162049057 | ОГРН 1076162001640
+7 (863) 300-66-33, mail@argus-lkm.ru
www.argus-lkm.ru www.offire.ru

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Нанесение эмали производится на металлические поверхности, предварительно загрунтованные эпоксидными (MASSCOPOXY), полиуретановыми (MASSCOPUR), акриловыми или фосфатирующими грунтовка, или иными по согласованию с производителем ЛКМ

Старые покрытия:

Загрунтованные металлические поверхности должны быть (материалами MASSCO или др. по согласованию с производителем ЛКМ) очищены от пыли, грязи и от непрочно держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливание.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха от 5 до 30 С;
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15 С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла: 0,015-0,021 дюйма
Давление: 140-170 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Допускается:
Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм
Давление: 2,5-3,5 Бар
Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя MASSCOSOL 111

! Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия !

Кисть, валик

При полосовании (окрашивание кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя MASSCOSOL 111

Приготовление эмали

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют комплектный отвердитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Очистка инструментов

MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323, MASSCOSOL 111, Р-4

Режимы перекрытия при толщине покрытия 50 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min

5 С	1	1	20 С	2	3
5 ч	5	4	4 ч	2	1

Максимальный интервал перекрытия не ограничен

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал пожароопасен! Отвердитель и готовая смесь содержат изоцианаты.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- *основа – от минус 40 до 40 С;*
- *отвердитель – от 5 до 25 С.*

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.